⑩公開特許公報 (A)

昭54-117877

DInt. Cl.2 F 16 F 7/12 B 60 R 19/02 .

識別記号 **10** 日本分類

54 B 5 80 K 1

庁内整理番号 7367-3 J

❸公開 昭和54年(1979)9月12日

6839-3D

発明の数 審査請求 未請求

(全 3 頁)

⑤衝突エネルギ吸収機構

@特

昭53-24778

29出

昭53(1978) 3 月 5 日

79発 明者 三浦公亮

町田市鶴川3-9-7

砂出 願 人 三浦公亮

町田市鶴川3-9-7

98

1. 発明の名称

衝突エネルギ吸収機構

2. 特許請求の範囲

衝突による圧縮断撃荷重により発動する塑性関 節によつて構成されるリシク機構と、当肢リンク 機構の正の変位を生する区間に挿入された引張り 型の製性エネルギ吸収要素とにより構成される衝 突エネルギ吸収機構

発明の詳細な脱明

(発明の目的)

この発明は車両等の衝突エネルギの吸収機構に かんする。

車両, 代表的には自動車の衝突の衝撃を緩和す るためのエネルギ吸収機構としては、ボディの塑 性変形エネルギを用いる設計が多く考えられてい る。その中で代表的なものは、一つは薄肉コラム (柱) の軸圧縮崩壊のメカニズムを利用したもの (コラム型),他の一つは一つの円筒をこれより

少しく径の大なる他の円筒内に圧入せしめるもの (ブローチ型)である。

これらは共に荷重一縮み量曲線が平均的な 意味 でフラットであり、エネルギ吸収の機構として優 れていることが研究的には証明されている。しか しながら、これらが本当の意味で風麗車に適用さ れていないのは、一つには次のような技術的問題 があるからである。

代表的にコラム型について貫えば、蒋内コラム の圧縮崩壊という現象は、荷瓜の偏心およびコラ ム形状の不整度に極めて敏感である。120のグラ "フは、縦軸に衝撃荷頂、横軸に縮み盘をとつたも ので、崩壊が理想的に端部からコラムを登みこむ ように進行するときには、荷瓜--縮み最曲級は a のような曲線となる。また崩壊の形状は2凶aの ようになる。曲線と横帕に囲まれる面積は吸収す るエネルギであるから、この場合は衝撃荷重の最 大値も低く、エネルギ吸収費も多い。ところが、 このような理想的な崩壊を起すには、 実験室内の 試験機の上でも極めて慎重な荷重の稠整が必要で、

機構に存する。

試験片も高い精度で不整度のないものを選ばなければならない。偏心や不整度があると、破壊の現象は上と全く異り、2 図 b のようにオイラー型の 座別を起し、コラム中央部に塑性関節を生する。 変形は局部的であるから吸収エネルギも少なく、 荷瓜一縮み骨曲線も1 図 b のようになる。 実際の衝突時に 極めて 日本でさえこのようであるから、 実際の衝突時に 極めて 日本で ある。 単体側で 何重の経路を制御しようとの 試み はあるが、多様な衝突の条件に対応できるような ノカニズムは未だ存在しない。

この発明は、衝撃荷重の偏心や、機構それ自体 の不整度があつても安定に作動する衝突エネルギ 吸収機構を提供しようとするものである。

(発明の構成)

この発明の要目とするところは、衝突による圧縮 衝撃荷重により 発動する 塑性 関節によつて 構成される リンク 機構と、 当該 リンク 機構の正の変位を生ずる区間に挿入された 引張り型の塑性エネルギ吸収要案とにより構成される衝突エネルギ吸収

- 3 -

のとき塑性関節 1 5 、 1 8 の相対位 間は 正の変位を生じ、この間に挿入されているバイブの引抜き機構が作動し、バイブ 2 2 はダイス 2 1 により引抜かれ、これによってエネルギの大部分が吸収される。

この明細審で、塑性関節とは、通常テキストに用いられる定義を拡張し、要するに塑性関節的を動を示す機構を総称するものとする。自動車のフレームのように薄肉断面部材では塑性域に入ったと共に局部座原によつて複合的な回転とンジが形成されるが、これも塑性関節である。同様に対して動を定限界以上の荷瓜の作動によって回転といる。となるメカニズムも含まれる。これら塑性関節は、限界以下の荷瓜では剛な連続体を形成している。

3 図の契施例では、型性関節はコラム 1 〇, 11 等の原曲部 1 4, 1 5, 1 6 に位置する。 股も単純な構成は、これらが連続的一体のコラム 1 〇, 1 1 等の部分と考えれば良い。 衝撃力によって、コラムの当該部分には軸力と曲げモーメントが集中し、塑性関節 1 4, 1 5, 1 6 等が生成発動し、

或る設定限界以上の衝撃力 Pがバンバ 2 に作用すると、 塑性関節 1 4 , 1 5 , 1 6 , 1 7 , 1 8 , 1 9 が発動し、 パンタグラフ状のリンク機構を形成する。 このリンク 機構は 衝撃力 P により左右に縮められ、 点線で図示される位置に変形する。 こ

- 4 -

リンク機械が発生する。またコラムの当該部分に スリットや凹み、切欠を入れることで、塑性関節 の発動を安定なものにすることもできる。

この実施例のリンク機構はパンタグラフ状であるが、この他種々の形状のものが容易に考えられる。要は、当該リンク機構によつて、外部から与えられた負の変位(衝撃圧縮だから)を正の変位に転換できれば良いのである。平面的なリンク機構だけでなく、立体的なリンク機構も考えられる。

引張り型の塑性エネルギ吸収要素としては、この実施例のように中空パイプの引抜き以外に、球によるパイプの押拡げ等の通常塑性加工で知られている方法を転用する。その他、接着や熔接部材の剝雕等も用いられる。

引張り型では、エネルギ吸収の過程を容易に制御することができる。例えば本実施例のようにバイブの引抜きでは、バイブの径を長手方向に可変(連続的またはステップ的に)することでエネルギ吸収を制御し、最終的に車体あるいは人体に与える衝撃を最小にする設計が可能である。 複数個

特開昭54-117877(3)

の要素、複数個のグイスを組合せれば、多様な要求に答えられる。

3 図では作用点は 1 8 と 1 6 であったが、 1 5 と 1 9 および 1 8 と 1 6 の間にも正の要位が生ずるから、この区間に挿入してもよい。また 3 図で作用点と塑性関節が重なり合っているのは、図と脱明を簡単化するためで、実際の設計では位置をずらす必要があろう。

(発明の効果)

塑性関節により構取されるリンク機構は、常時は全く普通の剛なフレームとして機能するから、

- 7 -

振動の問題、磨耗・腐蝕・劣化による信頼性低下もない。設計限界以上の荷重時のみ完全なヒンジ・リンク機構に一変し、引張りエネルギ吸収要素に正の変位を与えるよう作動する。

衝撃力 P が偏心していても、また部材に多少の不整度があつても、この発明の機構は充分満足に作動する。例えば実施例で、衝撃力 P がコラム10.11の部分にだけ作用し、コラム12、13に殆んど何の変位が生じなくても、引張りエネルギ吸収要器には充分の正の変位が与えられることとのようなリンク機構では、部材の多少の不整度は、機能的に何等影響を持たないことは自明である。

. 尚リンク機構には一部通常の回転ヒンジを組合 せることも可である。

4. 図面の簡単な説明

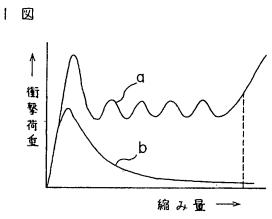
1 図:エネルギ吸収 特性を示す グラフ

2 凶: コラム型の崩壊を示すスケッチ

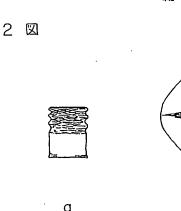
3 図:この発明の実施例を示す説明図

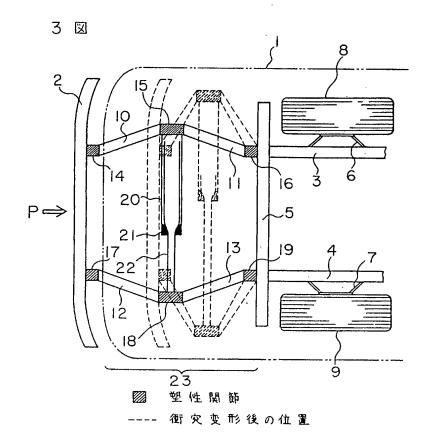
特許出願人 三 浦 公 亮

- 8 -



b





-379-